

Duracon® 230

Produktdatablad

Produktbeskrivelse

Duracon® 230 er et uretanmodifisert, 2-komponent bindemiddel, basert på metylmetakrylat (MMA).
Viskositet v/ 25 °C: 460-730 mPa*s

Duracon® 230 kjennetegnes ved:

- **Høyfleksibelt/elastisk og rissoverbyggende, også ved svært lave temperaturer**
- **Bruddforlengelse: 380% v/+20 °C, 370% v/±20 °C**
- **Herder også ved lave temperaturer**
- **Svært gode vanntettende egenskaper**
- **God slitestyrke og bestandighet mot kjemikalier**
- **Inneholder ikke ekstern mykgjører**

Bruksområde

- Benyttes som bindemiddel og membran for Duracon® beleggsystemer.
- Egnert til vanntetting, rissoverbyggende og støtabsorberende membraner og belegg.
- Fleksibelt bindemiddel for lave temperaturer, for eksempel kjøll- og fryserom.
- Godt egnet som membran for utendørsarealer som P-hus, balkonger, stadium, reservoarer.
- Duracon® 230 skal alltid påføres topplakk/topcoat, og evt. slitebelegg.

Miljø og helse

Passende verneklær, hansker og beskyttelsesbriller må brukes ved blanding og legging av Duracon® 230. Hvis produktet kommer i øynene skylle lenge og kontakt lege. Om du får produktet på huden vask umiddelbart med såpe og vann. Flere opplysninger om forarbeid og påføring finnes i veiledningen om Duracon® gulvbeskyttelse.

Duracon® 230 er brannfarlig. Flammepunkt 11,5 °C. Hold produktet borte fra gnister og åpen ild. Røyking ikke tillatt. Elektrisk verktøy og utstyr som brukes under utførelse skal være eksplosjonssikre. For videre informasjon, se sikkerhetsdatabladet for Duracon® 230.

Blandingsforhold / leggetemperatur - Temperaturen må være min. 3 °C over duggpunkt!

Temperatur	% Duracon® herdepulver i vekt av bindemiddel
20°C	1,5%
15°C	2%
10°C	2%
0°C	3%
÷5°C	4% + Duracon® 404

Legging

Forarbeid

Underlaget skal være tørt. Flaten som skal påføres Duracon® 230 må være primet på forhånd med Duracon primer, og sandavstrødd.

Flaten må være ren og fri for støv og andre forurensinger.

Blanding

OBS! Før bruk må Duracon® 230 blandes nøye for å få en jevn fordeling av parafinen i produktet.

Deretter tilsettes herdepulver i passende store blandinger, etter ovenstående tabell.

Samt filler, pigment, sand etc.

Legging

Materialforbruk og påføringsmetode er avhengig av hvilket beleggsystem som velges.

Se evt. leggeanvisning for aktuelt system. Optimal leggetemperatur er mellom 10 og 25 °C.

Brukstid

Ferdigblandet produkt må brukes innen 15 minutter ved 20°C. Ved høyere temperaturer forkortes brukstiden.

Herdetid

Ca 60 minutter ved 20 °C.

Farge

Transparent.

Tørrestoffinnhold

Ca 100%

Densitet

Duracon 230: Ved 25°C 1,3 kg/l

Katalysator (herdepulver) 64 gr./dl

Lagring

6 måneder i uåpnet forpakning.

Lagringstemperatur mellom 15°C til 20°C.

Forpakning

Produktet leveres i følgende forpakning:

25 kg spann

PRODUKTET ER MENT FOR PROFESJONELL BRUK

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.