

## Duracon<sup>®</sup> 301

### Produktdatablad

#### Produktbeskrivelse

Duracon<sup>®</sup> 301 er en lavviskøs, blåfiolett, 2-komp. topplakk, basert på metylmetakrylat (MMA). Etter herding forsvinner blåfargen. Viskositet v/ 25 °C: 70-90 mPa\*s

#### **Duracon<sup>®</sup> 301 kjennetegnes ved:**

- **Meget god kjemikaliebestandighet**
- **Høy slitestyrke, tåler tunge mekaniske belastninger**
- **Rask og sikker herding selv ved lave temperaturer**
- **Egnet for tørre, men også for våte gulv**

#### Bruksområde

- Benyttes kun som topplakk for Duracon<sup>®</sup> beleggsystemer.
- Tåler store tunge mekaniske belastninger.
- Klarer generelt bra både mekaniske belastninger, kjemikalier og temperaturer.
- Topplakk for Duracon systemene BC,TR og L.
- Unngå permanente vanddammer. Det kan gi hvite skjolder i topplakken.

#### Miljø og helse

Passende verneklær, hansker og beskyttelsesbriller må brukes ved blandning og legging av Duracon<sup>®</sup> 301. Hvis produktet kommer i øynene skylle lenge og kontakt lege. Om du får produktet på huden vask umiddelbart med såpe og vann. Flere opplysninger om forarbeid og påføring finnes i veiledningen om Duracon<sup>®</sup> gulvbeskyttelse.

Duracon<sup>®</sup> 301 er brannfarlig. Flammepunkt 11,5 °C. Hold produktet borte fra gnister og åpen ild. Røyking ikke tillatt. Elektrisk verktøy og utstyr som brukes under utførelse skal være eksplosjonssikre. For videre informasjon, se sikkerhetsdatabladet for Duracon<sup>®</sup> 301.

#### **Blandingsforhold / leggetemperatur - Temperaturen må være min. 3 °C over duggpunkt!**

Temperatur	% Duracon <sup>®</sup> herdepulver i vekt av bindemiddel
20°C	1,5%
15°C	2%
10°C	3%
0°C	4%
-10°C	4% + Duracon <sup>®</sup> 404

## Legging

### **Forarbeid**

Underlaget skal være tørt. Flaten som skal påføres Duracon® 301 må være primet på forhånd med Duracon primer, og sandavstrødd. Samt evt. valgt beleggløsning. Flaten må være ren og fri for støv og andre forurensinger.

### **Blanding**

**OBS! Før bruk må Duracon® 301 blandes nøye for å få en jevn fordeling av parafinen i produktet.**

Deretter tilsettes herdepulver i passende store blandinger, etter ovenstående tabell. Samt evt. filler, pigment etc.

### **Legging**

Når herderen er blandet inn, helles topplakken ut på gulvet i en stripe, og fordeles med en rull eller gumminal. Deretter rulles med en korthåret malerrull. Forbruk pr. strøk mellom 0,3 og 0,6 kg/m<sup>2</sup> avhengig av underlaget. For å unngå evt. dannelse av mikrobærer, er det viktig å jobbe med ferske blandinger, evt. bland mindre satser. Optimal leggetemperatur er mellom 10 og 25 °C.

### **Brukstid**

Ferdigblandet produkt må brukes innen 15 minutter ved 20°C. Ved høyere temperaturer forkortes brukstiden.

### **Herdetid**

Ca 40 minutter ved 20°C.

### **Farge**

Transparent, blåfiolett

### **Tørrestoffinnhold**

Ca 100%

### **Densitet**

Duracon 301:	Ved 25°C	0,99 kg/l
Katalysator (herdepulver)		64 gr./dl

### **Lagring**

6 måneder i uåpnet forpakning.  
Lagringstemperatur mellom 15°C til 20°C.

### **Forpakning**

Produktet leveres i følgende forpakning:  
20 kg spann og 180 kg fat.

*PRODUKTET ER MENT FOR PROFESJONELL BRUK*

### **MERK**

*De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.*