

Peran LXP UV

Produktdatablad

Produktbeskrivelse

Peran LXP UV er et selvjevne, pigmentert, tokomponent, UV stabilt, løsemiddelfritt, fleksibelt, polyuretanbasert gulvbelegg.

Bruksområde

Peran LXP UV benyttes der det ønskes et UV stabilt pigmentert belegg. Ferdig herdet overflate blir jevn, tett og lett å rengjøre. Produktet påføres i 2-3 mm tykkelse, og anbefales topplakkert med Flowseal PU Matt (Ultra).

OBS! I de tilfeller der rengjøringsbyråer står for vedlikeholdet, bør de informeres om at de skal benytte en gulvpolish med tilsvarende glanstall som Flowseal PU Matt (Ultra).

OBS! Det er viktig at topplakken påføres i et rent miljø, dvs. at dører lukkes, og evt. ventiler dekkes med plast. Samt at personer som utfører arbeidet tenker på at de bruker beskyttelse, slik at hår eller fibrer fra klær ikke kommer i lakken.

Mikrofiberruller med god kvalitet, og med en "hårlengde" på 10-13 mm. anbefales, som for eksempel "Microrulle" fra Habo.

Miljø og helse

Peran LXP UV er løsemiddelfri, og praktisk talt luktfri under påføring og herdning. Arbeidstilsynets forskrifter skal følges.

For ytterligere informasjon, se sikkerhetsdatablad for produktet.

Blandningsforhold

2,6 deler Base A blandes med 1 del Hardener B, vektdelar.

Produktet leveres som A+B. Unngå å dele settene/komponentene, da dette kan påvirke sluttresultatet.

Bland opp Base A. Hell Hardener B over i Base A. Bland nøye med en drill påmontert visp i ca 2 minutter, unngå å blande inn luft. Det anbefales å helle det blandede produktet over i et nytt blandekar, og blande i ytterligere 1 minutt for å sikre en homogen blandning.

Bland alltid produktene (A+B) med maskin, ikke for hånd.

Flowcrete Norway AS

Postboks 307, 1402 Ski, Norway
Tel: +47 64860830 Fax: +47 64860831
Email: norway@flowcrete.com

Påføringstemperatur

Underlagstemperaturen må ikke være under 12°C og ikke over 30°C.

Materialets temperatur bør være mellom 15 og 25°C.

Temperaturen på underlaget skal overstige "duggpunkt" med minimum 3°C under påføring og herding.

Temperaturen skal ikke være under 12°C de første 24 timene etter påføring.

For å unngå at dugg oppstår, må relativ luftfuktighet være mindre enn 75% ved 12°C og mindre enn 85% over 23°C under påføring og herding.

OBS! Snu aldri spannet på hodet for å få ut det siste. Det kan gi felter med dårlig herding.

Brukstid

Ferdigblandet produkt må brukes innen 25 minutter ved 23 grader.

Ved høyere temperaturer forkortes brukstiden.

Herdetider

	12°C	23°C	30°C
Lett trafikk	36 timer	24 timer	16 timer
Tung trafikk	72 timer	48 timer	24 timer
Fullt utherdet	7 dager	5 dager	2 dager

Overmalbar

	12°C	23°C	30°C
	36 timer	24 timer	16 timer

Nylagt overflate må ikke tildekkes eller vaskes innenfor minimumstidene for herding i hht. tabellen ovenfor. Høy fuktighet i tidlig stadium av herdeprosessen kan forårsake karbonatisering og matte flater.

Farger

Oyster White
Signal White
Pebble Grey
Light Grey

Flowcrete Norway AS

Postboks 307, 1402 Ski, Norway
Tel: +47 64860830 Fax: +47 64860831
Email: norway@flowcrete.com

Flowcrete Norway AS er et RPM selskap

www.flowcrete.no

Tørrstoffinnhold

100 %

Glans

Peran LXP UV er blank, men silkematt ved påføring av Flowseal PU Matt (Ultra).
Forsegling med mattlakk anbefales.

Densitet

Base A	ca 1,42 kg/ltr.
Hardener B	ca 1,15 kg/ltr.
A+B	ca 1,29 kg/ltr.

Lagring

Base A: 12 mndr. i ubrutt forpakning.
Herder B: 6 mndr. i ubrutt forpakning.
Lagringstemperatur mellom 15 og 25°C
Lagres produktet under 15 °C kan den krystallisere.
Unngå fukt og kulde.

Forpakning

Produktet leveres i A+B i følgende forpakning:
18,0 kg (14,0 liter)

Langhus 12.05.2015

Flowcrete Norway AS

Postboks 307, 1402 Ski, Norway
Tel: +47 64860830 Fax: +47 64860831
Email: norway@flowcrete.com

Flowcrete Norway AS er et RPM selskap

www.flowcrete.no