

Peran Tankcoating

Produktdatablad

Produktbeskrivelse for Peran Tankcoating:

Peran Tankcoating er et løsningsmiddelfritt epokssystem for betong og stål. Systemet består av 2- komponenter som er nøye tilpasset hverandre.

Underlag/forbehandling

Stål blastres eller sandblåses til Sa 2,5.

Betongen bør ha nødvendig fasthet , min. trykkstyrke 25-30 N/mm², og fuktighetsinnhold under RH = 95%, og må forbehandles forskriftsmessig:

Anbefalte metoder:

- 1) Slyngrensing/Blastring / støvsuging
- 2) Sandblåsing, støvsuging
- 3) Kryssfresing, støvsuging
- 4) Fresing, støvsuging
- 5) Sliping, støvsuging

Utførelse:

Betong primes med Flowprime, eller tilsvarende type primer forbruk ca. 0,3 kg/m². Deretter påføres minimum to strøk Peran Tankcoating for sikre en tett film, forbruk ca. 0,3 kg/m² x 2. Bemerk at det ikke skal gå mer enn 24 timer mellom strøkene. Dette gjelder også mellom primer og tankcoating. Dersom det byr på praktiske problemer å overholde tidsintervallene, kan fin sand kastes i det våte belegget for på denne måten å sikre mellomstrøksadhesjonen. Peran Tankcoating kan påføres med kost, rulle eller sprøyte. Ved bruk av sprøyte må friskluftsmaske benyttes. Egnert sprøyte er Graco King. Det anbefales også at komponentene varmes til ca.30° C.

Teknisk data:

Produktbeskrivelse:	Løsningsmiddelfritt 2-komponent epoksyprodukt
Minimum påføringstemp.	+ 10 C
Blandingsforhold:	A:B = vekt 3 : 1 - volum 2,4 : 1
Brukstid v/18°C:	30 min.
Herdetid v/18°C:	Overmalbar etter 10 timer. Gangbar etter 15 timer Fullstendig uthertet etter 5 - 7 døgn.
Sp. Vekt:	1,20 g/cm ³
Tørrestoffinnhold:	100%

Miljø og helse

Peran Tankcoating inneholder ikke løsemidler eller Nonyl Phenol, og er praktisk talt luktfritt under installasjon. Bedriftskundens HMS retningslinjer skal følges ved legging. For flere retningslinjer refereres det til HMS datablad for de benyttede komponenter.

Temperatur ved installasjon

Underlagets temperatur skal alltid være mellom + 10 C og + 25 C. Det er også viktig at skilnaden mellom temperaturen i underlag og luft holder seg innen 50 C. Minimum 30 C over duggpunkt.

Anbefalt temperatur i underlag er 15-25 °C. Under ingen omstendighet skal temperaturen

Leggetid

Det ferdig blandede produktet må påføres innen 30 minutter ved 18 °C temperatur. Ved høyere temperaturer herder produktet fortere.

Farger

Peran Tankcoating leveres i farge

Metallgrå 222

Glans

Blank

Komponentenes vekt

Densitet

Komponent A ca. 1,46 kg/l

Komponent B ca. 1,05 kg/l

A + B ca. 1,33 kg/l

Lagring

12 måneder ved temperatur mellom 5-40 °C (forseglet pakning)

Innpakning

Produktet levers med A og B:

Enhet	Base A	Herder B
20 kg	15 kg	5 kg

PRODUKTET ER MENT FOR PROFESJONELL BRUK

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.