

READY REP®

Produktdatablad

Produktbeskrivelse

Ready Rep® er en 2-komp. reparasjonsmørtel basert på metylmetakrylat (MMA) som bindemiddel, og en blanding av spesialgradert sand og filler, samt herdepulver.

Ready Rep® kjennetegnes ved:

- **Høy trykkstyrke, tåler store belastninger**
- **Enkel å blande**
- **Rask og sikker herding selv ved lave temperaturer**
- **Fleksibel i bruk, kan brukes til de fleste typer utbedring og reparasjon**
- **Lang levetid, høy ytelse, pålitelig**

Bruksområde

- Benyttes som hurtigherdende reparasjonsmørtel for Duracon® beleggsystemer.
- Egnet til bruk for utbedring små og større skader i betonggulv.
- Kan også benyttes ved utbedring av maskinfundamenter, boltehull etc.
- Finnes i to versjoner:
 - Ready Rep 801 for bruk mellom 0 og +30 °C
 - Ready Rep 802 for bruk mellom 0 og ÷20 °C (Ikke lagervare – må bestilles)

Forbruk

Sp. vekt = 2,1 Dvs: 2,1 kg/m² pr. mm. tykkelse

Miljø og helse

Passende verneklær, hansker og beskyttelsesbriller må brukes ved blandning og legging av Ready Rep. Hvis produktet kommer i øynene skylle lenge og kontakt lege. Om du får produktet på huden vask umiddelbart med såpe og vann. Flere opplysninger om forarbeid og påføring finnes i veiledningen om Duracon® gulvbeskyttelse.

Ready Rep er brannfarlig. Flammepunkt for bindemiddelet er 11,5 °C. Hold produktet borte fra gnister og åpen ild. Røyking ikke tillatt. Elektrisk verktøy og utstyr som brukes under utførelse skal være eksplosjonssikre.

For videre informasjon se sikkerhetsdatabladet for Ready Rep

Utførelse

Forarbeid

Underlaget skal være tørt. Porøse flater som skal påføres Ready Rep, må være primet på forhånd med Duracon primer, og sandavstrødd.

Det er en fordel å prime uansett, for å sikre at ikke bindemiddel fra Ready Rep trekker inn i underlaget og gir mulighet for herdeforstyrrelser.

Flaten må være ren og fri for støv og andre forurensinger.

Blanding

OBS! Fordi fillersekken også inneholder herdepulveret, anbefales det ikke å dele settet, da det kan gi herdeproblemer.

Anbefalt tykkelse er 6-25 mm. Forholdet filler : bindemiddel = 1 : 8 (vekt)

Dersom standardblandingen er for tyntflytende, kan inntil 15 % Duracon SNL filler tilsettes

Ved økt tykkelse, tilsettes sand/tilslag:

Fra 25 mm. tykkelse: 8,0 kg sand 2-8 mm.

Fra 50 mm. tykkelse: 3,0 kg sand 2-8 mm. + 12,0 kg tilslag 8-16 mm.

Fra 120 mm. tykkelse: 4,8 kg sand 2-8 mm. + 6,4 kg tilslag 8-16 mm. + 8,0 kg tilslag 16-32 mm.

Legging

Materialforbruk og påføringsmetode er avhengig av hvilket beleggsystem som velges.

Optimal leggetemperatur er mellom 10 og 25 °C.

Temperaturen må være min. 3 °C over duggpunkt!

Brukstid

Ferdigblandet produkt må brukes innen 15 minutter ved 20°C.

Ved høyere temperaturer forkortes brukstiden.

Herdetid

Ca 40 minutter ved 20°C.

Farge

Transparent.

Tørrstoffinnhold

Ca 100%

Densitet

Bindemiddel: Ved 25°C 0,94 kg/ltr.

Filler: 1,25-1,35 kg/ltr.

Ferdig mørtelblanding: 2,12 kg./ltr.

Trykkfasthet

100 N/mm² (DIN 53454)

Strekkfasthet

16,5 N/mm² (ISO 527)

Bøyestrek

28 N/mm² (DIN 53452, 64 mm)

Bruddforlengelse

0,3 %

Lagring

6 måneder i uåpnet forpakning.
Lagringstemperatur mellom 15°C til 20°C.

Forpakning

Produktet leveres i følgende forpakning:
17,8 kg sekk med tørrstoff (inkl. herder)
2,2 kg metallspann med bindemiddel

PRODUKTET ER MENT FOR PROFESJONELL BRUK

MERK

De tekniske anbefalinger og detaljer som fremkommer i denne produktbeskrivelse representerer vår nåværende kunnskap og erfaring om produktene. All overstående informasjon må likevel betraktes som retningsgivende og gjenstand for vurdering. Enhver som benytter produktet må på forhånd forsikre seg om at produktet er egnet for tilsiktet anvendelse. Brukeren står selv ansvarlig dersom produktet blir benyttet til andre formål enn anbefalt eller ved feilaktig utførelse.